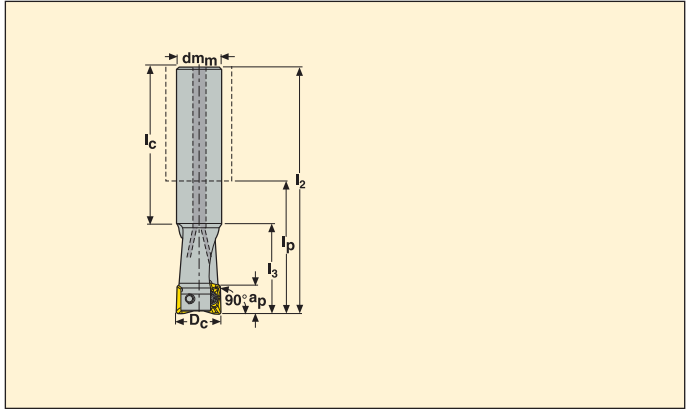


Turbo 10 217.69-10



- Per la selezione inserto ed i parametri di taglio raccomandati, vedere pagine 70 - 71
- Per il programma inserti completo, vedere pagina 133
- Per entrata in rampa ed interpolazione elicoidale, vedere MN2012 Fresatura pagine 592-595

Codice di ordinazione	Dimensioni in mm									Tipo di attacco		
	D _c	D _m	l ₂	l _p	l ₃	l _c	a _p					
R217.69 -1616.0-10-2A	16	16	135	87	30	105	9	2	0,18	Cilindrico	29400	XO.X10T3..
-2020.0-10-2A	20	20	150	100	35	115	9	2	0,4	Cilindrico	26300	XO.X10T3..
-2020.0-10-3A	20	20	150	100	35	115	9	3	0,3	Cilindrico	26300	XO.X10T3..
-2525.0-10-3A	25	25	170	114	40	130	9	3	0,6	Cilindrico	23500	XO.X10T3..
-2525.0-10-4A	25	25	170	114	40	130	9	4	0,6	Cilindrico	23500	XO.X10T3..
-3232.0-10-3A	32	32	195	135	40	155	9	3	1,1	Cilindrico	20800	XO.X10T3..
-3232.0-10-5A	32	32	195	135	40	155	9	5	1,1	Cilindrico	20800	XO.X10T3..
R217.69 -1416.0-10-2A	16	14	160	87	26,5	134	9	2	0,2	Cilindrico	29400	XO.X10T3..
-1618.0-10-2A	18	16	160	112	26,5	134	9	2	0,3	Cilindrico	27800	XO.X10T3..
-1820.0-10-2A	20	18	200	150	30	170	9	2	0,4	Cilindrico	26300	XO.X10T3..
-2225.0-10-3A	25	22	200	150	30	170	9	3	0,6	Cilindrico	23500	XO.X10T3..

Parti di ricambio

Per fresa	Vite di bloccaggio inserto	Chiave
R217.69-..	C02506-T07P	T07P-3

Verificare l'effettiva disponibilità sul listino prezzi in vigore

Coppia di serraggio 1,2 Nm; chiavi dinamometriche, vedere MN2012 Fresatura pagina 590